

## Presseinformation

# Lenze: Skalierbare Leistung im Automatisierungssystem

**Nürnberg/HamelN, 12. November 2024. Mit Steuerungen von Lenze können Maschinenbauer die Leistung in ihrer Automatisierungslandschaft schnell skalieren. Als zentraler Bestandteil des offenen Automatisierungssystems erleichtern sie den modularen Aufbau von Maschinen und Anlagen. Maschinenbauer profitieren von einer kürzeren Time-to-Market durch modernes Engineering und den Einsatz vorgefertigter Softwarebausteine.**

Maschinenbauer suchen zunehmend nach skalierbarer Performance in ihrer Automatisierungslandschaft. Lenze kennt die Bedürfnisse des Marktes sehr genau und bietet mit seinen Steuerungen eine Plattform, die sowohl in der Leistung einfach skalierbar ist als auch Funktionen bietet, die ein modulares Anlagen- und Maschinendesign mit geringem Aufwand ermöglichen.

Auf der SPS - smart production solution in Nürnberg stellen die Hamelner Automatisierungsspezialisten diese vor. Anwender können optionale Teilnehmer am EtherCAT deutlich einfacher anpassen. Die Möglichkeit, unterschiedliche Parametersätze für Antriebe auszuwählen, reduziert zudem den Aufwand beim Einsatz verschiedener Leistungsklassen in einer Maschine.

### **Zusammenspiel von Controller und Visualisierung**

Im Zusammenspiel mit dem Engineering-Werkzeug UI Designer können Maschinenbauer schnell ästhetische Maschinenvisualisierungen entwickeln. Die Automatisierungsspezialisten investieren seit einigen Jahren in ihre Visualisierungskompetenz. „Eine gute Visualisierung ist entscheidend für den Erfolg einer Maschine. Eine hohe Usability verspricht Prozessstabilität, mehr Effizienz in der Bedienung, reduziert den Schulungsaufwand, ist eine Antwort auf den Fachkräftemangel in der Industrie, und schafft damit Wettbewerbsvorteile für den Kunden“, erklärt Dr. Julia Jürgens, Produktmanagerin Automation Systems. Sie ist bei Lenze für das Thema Visualisierung verantwortlich und setzt mit ihrem Team konsequent auf

webbasierte Visualisierung. Passend dazu hat Lenze sein Portfolio um Web-Panels erweitert, die sich im Feld wie auch im Schaltschrank einsetzen lassen.

### **Das Lenze-Automatisierungssystem**

Rund um die Controller c430, c520 und c550 bietet Lenze ein innovatives und offenes Automatisierungssystem, von der Feldebene bis in die Cloud. Ein anwenderorientiertes Engineering unterstützt die Kunden. Lenze setzt dabei auf einsatzbereite Module aus der Lenze FAST Application Software sowie auf Vorlagen und Anwendungen, die Individualisierung ermöglichen und gleichzeitig Entwicklungszeiten reduzieren. Ein zentrales Element ist der System Designer, der den Entstehungsprozess einer neuen Maschine von der ersten Idee, über die konkrete Antriebsauslegung bis hin zur Schnittstelle der SPS-Programmierung effizient unterstützt. Im PLC Designer starten Nutzer mit einem angelegten Hardwarebaum, gleichzeitig reduzieren FAST-Softwarebausteine Umfang und Komplexität der Programmierung. Mit Applikationen auf dem Edge-Layer kommen zusätzliche Funktionen an die Maschine, die zum Beispiel Zustandsüberwachungen und Prozessoptimierungen ermöglichen. Das passende Werkzeug zum Verwalten und Ausrollen dieser Apps liefert Lenze mit dem Nupano App Handling. Cloud Lösungen wie die Asset Performance Plattform, die im Servicefall die Zusammenarbeit zwischen Maschinenbauer und -betreiber erleichtert, runden das Angebot ab.

---

## Über Lenze

Lenze ist ein führender Automatisierungsspezialist und fokussiert auf die Gestaltung von effizienten und nachhaltigen Produktions- und Materialflussprozessen. Seit über 75 Jahren ist das Unternehmen Taktgeber der Automatisierung und starker Partner an der Seite seiner Kunden aus dem Anlagen- und Maschinenbau. Mithilfe des Dreiklangs aus Elektrotechnik, Software und Plattformstrategie begleitet Lenze seine Kunden in der Digitalisierung und hilft ihnen Kosten zu senken, Auslastungen und Lebenszyklen von Anlagen zu optimieren sowie ihren Energieverbrauch zu verringern. Lenzes Portfolio umfasst hochwertige mechatronische Lösungen, leistungsfähige Systeme aus Hard- und Software für die Maschinenautomatisierung sowie digitale Services für den Maschinen- und Anlagenbau.

Die Lenze-Gruppe mit Sitz in Aerzen beschäftigt weltweit mehr als 3.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in 45 Ländern vertreten. Gruppenweit erwirtschaftete das Unternehmen im Geschäftsjahr 2023/2024 einen Umsatz von 828,0 Millionen Euro.

[www.Lenze.com](http://www.Lenze.com)

---

---

## Pressekontakte Lenze-Gruppe:

Corporate Communications

*Head of Corporate Communications*

Cornelia Müller

Telefon: +49 5154 82-6255

E-Mail: [cornelia.mueller@lenze.com](mailto:cornelia.mueller@lenze.com)

*Head of Trade Press & Social Media*

Ines Oppermann

Telefon: +49 5154 82-1512

E-Mail: [ines.oppermann@lenze.com](mailto:ines.oppermann@lenze.com)

---

**Immer auf dem neusten Stand unter:** [www.lenze.com](http://www.lenze.com) > Unternehmen > Newsroom

---

---

Folgen Sie uns auf:



[@lenzegrup](https://www.linkedin.com/company/lenzegrup)



[@Lenze Group](https://www.youtube.com/channel/UC...)